

## TUBO EN 853 1SN - SAE 100 R1AT

**Applicazione** Sistemi idraulici a media pressione con oli minerali e vegetali, acqua, soluzioni acquose, aria, gas inerti.

**Costruzione:**

- **Tubo interno** Substrato in gomma sintetica resistente agli oli.
- **Rinforzo** 1 treccia in acciaio ad alta resistenza.
- **Copertura** Gomma sintetica nera resistente ad abrasione, oli, carburanti, ozono, agenti atmosferici.

**Temperatura di esercizio** da -40°C a +100°C, tollerate occasionali escursioni fino a +125°C.

## HOSE EN 853 1SN - SAE 100 R1AT







**Applications** Low / medium pressure hydraulic system with mineral and vegetable oils, water, aqueous solution, air, inert gases.

**Manufacture:**

- **Internal hose** Substratum of synthetic rubber resistant to oils.
- **Reinforcement** 1 bride of high resistant steel.
- **Covering** Black synthetic rubber resistant to abrasion, oils, fuels, ozone, atmospheric agents.

**Working temperature** from -40°C up to +100°C; +125°C max discontinuously.



CODICE Code											
	Ø interno - I.D.				Ø esterno O.D.	R min.	PN		P scoppio - burst P		Peso Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
730101	5	4,8	-3	3/16	11,8	90	250	3625	1000	14500	179
730102	6	6,4	-4	1/4	13,4	100	225	3263	900	13050	229
730103	8	7,9	-5	5/16	15	115	215	3118	850	12325	266
730104	10	9,5	-6	3/8	17,4	130	180	2610	720	10440	344
730105	12	12,7	-8	1/2	20,6	180	160	2320	640	9280	421
730106	16	16	-10	5/8	23,7	200	130	1885	520	7540	485
730107	19	19	-12	3/4	27,7	240	105	1523	420	6090	601
730108	25	25,4	-16	1	35,6	300	88	1276	350	5075	895
730109	31	31,8	-20	1 1/4	43,5	420	63	914	250	3625	1217
730110	38	38,1	-24	1 1/2	50,6	500	50	725	200	2900	1473
730111	51	50,8	-32	2	64	630	40	580	160	2320	1977

## TUBO EN 853 2SN - SAE 100 R2AT

**Applicazione** Sistemi idraulici a media pressione con oli minerali e vegetali, acqua, soluzioni acquose, aria, gas inerti.

**Costruzione:**

- **Tubo interno** Substrato in gomma sintetica resistente agli oli.
- **Rinforzo** 2 trecce in acciaio ad alta resistenza.
- **Copertura** Gomma sintetica nera resistente ad abrasione, oli, carburanti, ozono, agenti atmosferici.

**Temperatura di esercizio** da -40°C a +100°C, tollerate occasionali escursioni fino a +125°C.

## HOSE EN 853 2SN - SAE 100 R2AT







**Applications** Low / medium pressure hydraulic system with mineral and vegetable oils, water, aqueous solution, air, inert gases.

**Manufacture:**

- **Internal hose** Substratum of synthetic rubber resistant to oils.
- **Reinforcement** 2 brides of high resistant steel.
- **Covering** Black synthetic rubber resistant to abrasion, oils, fuels, ozone, atmospheric agents.

**Working temperature** from -40°C up to +100°C; +125°C max discontinuously.



CODICE Code											
	Ø interno - I.D.				Ø esterno O.D.	R min.	PN		P scoppio - burst P		Peso Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
730201	5	4,8	-3	3/16	13,4	90	415	6018	1650	23925	287
730202	6	6,4	-4	1/4	15	100	400	5800	1600	23200	405
730203	8	7,9	-5	5/16	16,6	115	350	5075	1400	20300	446
730204	10	9,5	-6	3/8	19	130	330	4785	1320	19140	563
730205	12	12,7	-8	1/2	22,2	180	275	3988	1100	15950	658
730206	16	16	-10	5/8	25,4	205	250	3625	1000	14500	786
730207	19	19	-12	3/4	29,3	240	215	3118	850	12325	927
730208	25	25,4	-16	1	38,1	300	165	2393	650	9425	1391
730209	31	31,8	-20	1 1/4	48,3	420	125	1813	500	7250	2036
730210	38	38,1	-24	1 1/2	54,6	500	90	1305	360	5220	2270
730211	51	50,8	-32	2	67	630	78	1131	310	4500	2872

**TUBO EN 857 2SC****HOSE EN 857 2SC**

**Applicazione** Sistemi idraulici a media pressione con oli minerali e vegetali, acqua, soluzioni acquose, aria, gas inerti.

**Costruzione:**

- **Tubo interno** Substrato in gomma sintetica resistente agli oli.
- **Rinforzo** 2 trecce in acciaio ad alta resistenza.
- **Copertura** Gomma sintetica nera resistente ad abrasione, oli, carburanti, ozono, agenti atmosferici.

**Temperatura di esercizio** da -40°C a +100°C, in servizio discontinuo fino a +125°C.







**Applications** Low / medium pressure hydraulic system with mineral and vegetable oils, water, aqueous solution, air, inert gases.

**Manufacture:**

- **Internal hose** Substratum of synthetic rubber resistant to oils.
- **Reinforcement** 2 brides of high resistant steel.
- **Covering** Black synthetic rubber resistant to abrasion, oils, fuels, ozone, atmospheric agents.

**Working temperature** from -40°C up to +100°C; +125°C max discontinuously.



CODICE Code	 Ø interno - I.D.				 D esterno O.D.	 R min.	 PN		 P scoppio - burst P		 Peso Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
730602	6	6,4	-4	1/4	13,8	75	400	5800	1600	23200	295
730603	8	7,9	-5	5/16	15,6	85	350	5075	1400	20300	356
730604	10	9,5	-6	3/8	17,7	90	330	4785	1320	19140	445
730605	12	12,7	-8	1/2	21	130	275	3988	1100	15950	555
730606	16	15,9	-10	5/8	24,3	170	250	3625	1000	14500	719
730607	19	19	-12	3/4	28	200	215	3118	860	12470	840
730608	25	25,4	-16	1	35,9	250	165	2393	660	9570	1214

## TUBO EN 856 4SP - SAE 100 R9R

**Applicazione** Sistemi idraulici ad altissima pressione anche pulsante con oli, acqua, soluzioni acquose, aria, gas inerti.

**Costruzione:**

- **Tubo interno** Substrato in gomma sintetica resistente agli oli.
- **Rinforzo** 4 spirali in acciaio ad alta resistenza
- **Copertura** Gomma sintetica nera resistente ad abrasione, oli, carburanti, ozono, agenti atmosferici.

**Temperatura di esercizio** da -40°C a +100°C, in servizio discontinuo +125°C max.

## HOSE EN 856 4SP - SAE 100 R9R

**Applications** High pressure (even pulsing) hydraulic system with oils, water, aqueous solution, air, inert gases.

**Manufacture:**

- **Internal hose** Substratum of synthetic rubber resistant to oils.
- **Reinforcement** 4 spirals of high resistant steel
- **Covering** Black synthetic rubber resistant to abrasion, oils, fuels, ozone, atmospheric agents.

**Working temperature** from -40°C up to +100°C; +125°C max discontinuously.



CODICE Code													
	Ø interno - I.D.						D esterno O.D.	R min.	PN			P scoppio - burst P	
	DN	mm	size	INCH					bar	psi		bar	psi
730802	6	6,4	-4	1/4	17,7	150	450	6525	1800	26100	608		
730804	10	9,5	-6	3/8	21,3	180	445	6453	1780	25810	850		
730805	12	12,7	-8	1/2	24,4	230	415	6018	1660	24070	950		
730806	16	16	-10	5/8	28	250	350	5075	1400	20300	1140		
730807	19	19	-12	3/4	32	300	350	5075	1400	20300	1485		
730808	25	25,4	-16	1	39,2	340	280	4060	1120	16240	2057		

## TUBO EN 856 4SH

**Applicazione** Ssistemi idraulici ad altissima pressione anche pulsante con oli, acqua, soluzioni acquose, aria, gas inerti.

**Costruzione:**

- **Tubo interno** Substrato in gomma sintetica resistente agli oli.
- **Rinforzo** 4 spirali in acciaio ad alta resistenza
- **Copertura** Gomma sintetica nera resistente ad abrasione, oli, carburanti, ozono, agenti atmosferici.

**Temperatura di esercizio** da -40°C a +100°C, in servizio discontinuo +125°C max.

## HOSE EN 856 4SH

**Applications** High pressure (even pulsing) hydraulic system with oils, water, aqueous solution, air, inert gases.

**Manufacture:**

- **Internal hose** Substratum of synthetic rubber resistant to oils.
- **Reinforcement** 4 spirals of high resistant steel
- **Covering** Black synthetic rubber resistant to abrasion, oils, fuels, ozone, atmospheric agents.

**Working temperature** from -40°C up to +100°C; +125°C max discontinuously.



CODICE Code													
	Ø interno - I.D.						D esterno O.D.	R min.	PN			P scoppio - burst P	
	DN	mm	size	INCH					bar	psi		bar	psi
730907	19	19	-12	3/4	32,2	280	420	6090	1680	24360	1529		
730908	25	25,4	-16	1	38,4	340	380	5510	1520	22040	2139		
730909	31	32	-20	1 1/4	45,2	460	325	4713	1300	18850	2492		
730910	38	38	-24	1 1/2	53,5	560	290	4205	1160	16820	3379		
730911	51	50,8	-32	2	68	700	250	3625	1000	14500	4698		

## TUBO EN 855 R7 - SAE 100 R7

## HOSE EN 855 R7 - SAE 100 R7

**Applicazione** Sistemi idraulici a media pressione con oli minerali e vegetali, acqua, soluzioni acquose, aria, gas inerti.

**Costruzione:**

- **Tubo interno** Polimero termoplastico resistente agli oli.
- **Rinforzo** 2 trecce in poliesteri ad alta resistenza.
- **Copertura** poliuretano termoplastico resistente all'abrasione.

**Applications** Low / medium pressure hydraulic system with mineral and vegetable oils, water, aqueous solution, air, inert gases.

**Manufacture:**

- **Internal hose** Thermoplastic polymer resistant to oils.
- **Reinforcement** 2 brides of high resistant polyester
- **Covering** Thermoplastic polyurethane highly resistant to abrasion.

**Temperatura di esercizio** da -40°C a +100°C

**Working temperature** from -40°C up to +100°C



CODICE Code											
	Ø interno - I.D.				D esterno O.D.	R min.	PN		P scoppio - burst P		Peso Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
731101	5	4,8	-3	3/16	10	35	210	3045	840	12180	70
731102	6	6,4	-4	1/4	12,5	50	200	2900	800	11600	100
731103	8	8	-5	5/16	15	55	190	2755	760	11020	140
731104	10	9,7	-6	3/8	16,5	75	175	2537	700	10150	170

## TUBO R7TM

## HOSE R7TM

**Applicazione** Sistemi idraulici a media pressione con oli minerali e vegetali, acqua, soluzioni acquose, aria, gas inerti.

**Costruzione:**

- **Tubo interno** Polimero termoplastico resistente agli oli.
- **Rinforzo** 1 treccia in acciaio ad alta resistenza.
- **Copertura** poliuretano termoplastico resistente all'abrasione.

**Applications** Low / medium pressure hydraulic system with mineral and vegetable oils, water, aqueous solution, air, inert gases.

**Manufacture:**

- **Internal hose** Thermoplastic polymer resistant to oils.
- **Reinforcement** 1 bride of high resistant polyester
- **Covering** Thermoplastic polyurethane highly resistant to abrasion.

**Temperatura di esercizio** da -40°C a +100°C

**Working temperature** from -40°C up to +100°C



CODICE Code											
	Ø interno - I.D.				D esterno O.D.	R min.	PN		P scoppio - burst P		Peso Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
731201	5	4,7	-3	3/16	9,8	30	325	4710	1300	18850	120
731202	6	6,3	-4	1/4	11,8	40	300	4350	1200	17400	170
731203	8	8,2	-5	5/16	13	50	237	3435	950	13775	210
731204	10	9,7	-6	3/8	15	60	225	3260	900	13050	260
731205	12	12,8	-8	1/2	19,3	75	175	2535	700	10150	310
731206	16	16	-10	5/8	23,5	110	147	2130	590	8555	430
731207	19	19,4	-12	3/4	26,7	170	130	1885	520	7540	530
731208	25	25	-16	1	33,5	230	108	1565	430	6235	720

# ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DEI RACCORDI PER TUBI FLESSIBILI

## ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR HOSE FITTINGS

### RACCORDI PER TUBI FLESSIBILI SENZA PELATURA ESTERNA - SERIE STANDARD

1. Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata e ad angolo retto con l'apposita taglierina a disco. Eliminare all'imbocco del tubo eventuali residui dovuti al taglio (Fig.1).
2. Calzare la boccola sul tubo fino al suo arresto (Fig.3).
3. Inserire il codolo portagomma del raccordo nel tubo fino a che il raccordo stesso non arrivi in battuta con la relativa boccola (Fig.4).
4. Pressare la boccola sul tubo con gli appositi morsetti al diametro di pressatura indicato nelle tabelle di assemblaggio (Fig.5).

### RACCORDI PER TUBI FLESSIBILI CON PELATURA ESTERNA - SERIE STANDARD

1. Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata e ad angolo retto con l'apposita taglierina a disco. Eliminare all'imbocco del tubo eventuali residui dovuti al taglio (Fig.1).
2. Asportare la copertura esterna del tubo per la lunghezza indicata nelle tabelle di assemblaggio al diametro esterno del rinforzo metallico evitando di danneggiarlo (Fig.2).
3. Calzare la boccola sul tubo fino al suo arresto in modo da coprire interamente la porzione di tubo priva di copertura esterna (Fig.3).
4. Inserire il codolo portagomma del raccordo nel tubo fino a che il raccordo stesso non arrivi in battuta con la relativa boccola (Fig.4).
5. Pressare la boccola sul tubo con gli appositi morsetti al diametro di pressatura indicato nelle tabelle di assemblaggio (Fig.5).

### HOSE FITTINGS NO SKIVE - STANDARD SERIES

1. Cut the hose at the desired length at right angle with the specific disc cutter. Remove any rubber remainings from the cut hose edge (Fig. 1).
2. Insert the ferrule onto the tube till its end (Fig. 2).
3. Insert the fitting's end into the hose until the fitting gets in touch with the ferrule (Fig. 4).
4. Press the ferrule onto the hose with the suitable machine up to the crimping diameter indicated in the assembly tablesheets (Fig. 5).

### HOSE FITTINGS SKIVE - STANDARD SERIES

1. Cut the hose at the desired length at right angle with the specific disc cutter. Remove any rubber remainings from the cut hose edge (Fig. 1).
2. Remove the external covering of the hose according to the lenght indicated in the assembly tablesheets. Take care not to damage the exposed metallic wire (Fig. 2).
3. Insert the ferrule onto the hose till its end in order to completely cover the portion of hose with no external layer (Fig. 3).
4. Insert the fitting's end into the hose until the fitting gets in touch with the ferrule (Fig. 4).
5. Press the ferrule onto the hose with the suitable machine up to the crimping diameter indicated in the assembly tablesheets (Fig. 5).

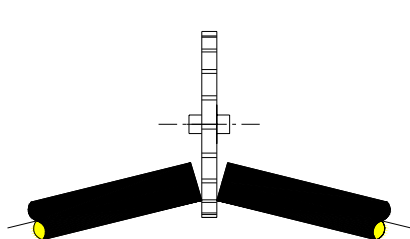


Fig.1

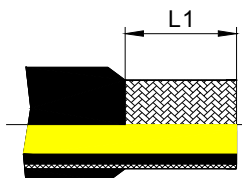


Fig.2

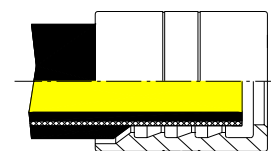


Fig.3

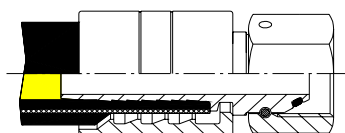


Fig.4

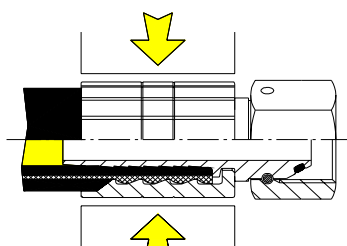


Fig.5